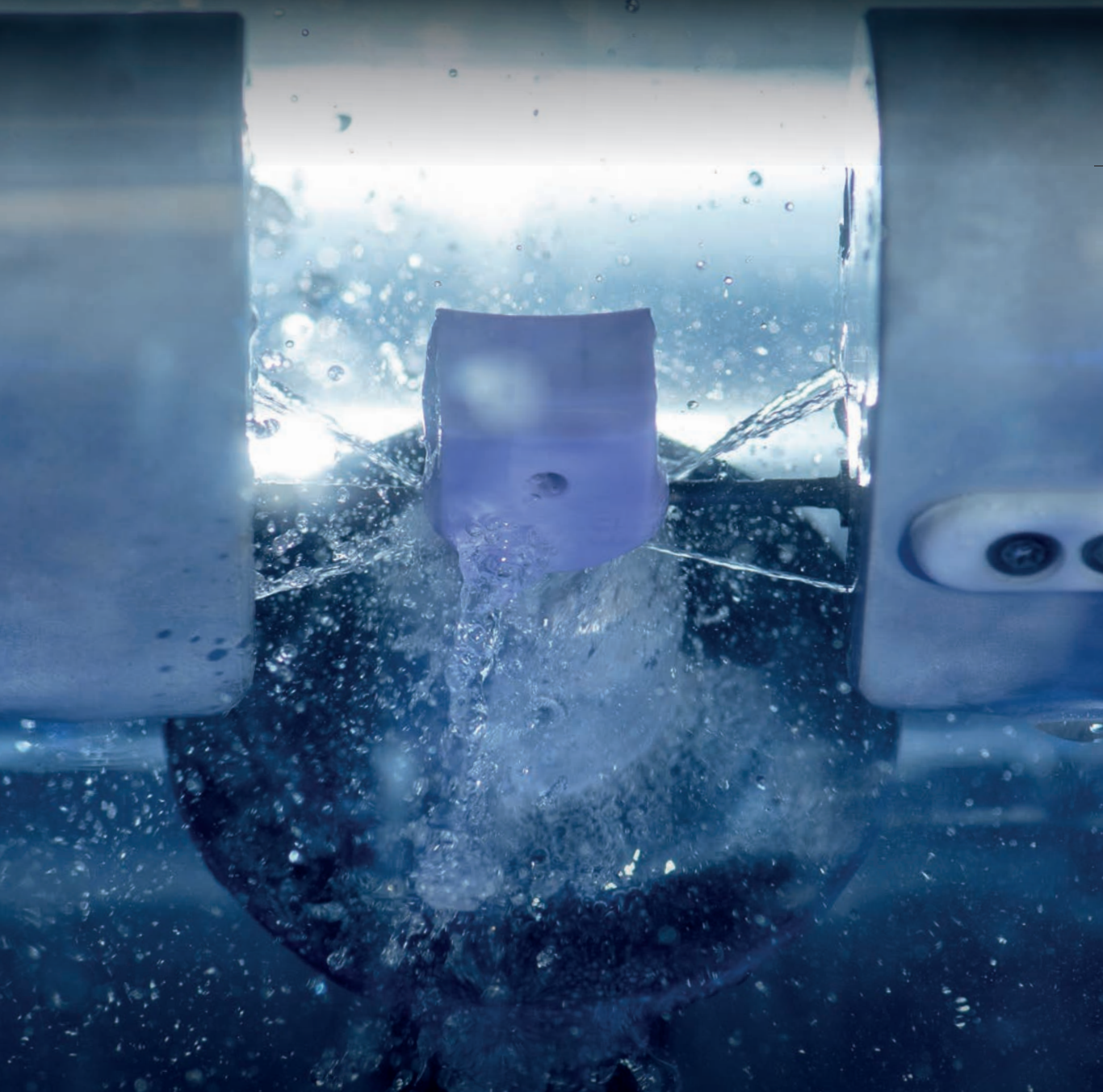




Dental
Tools
Solution

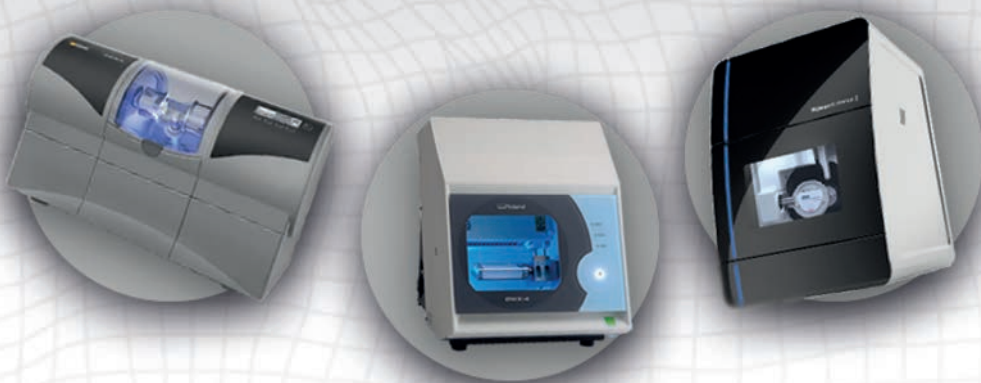
COMO ESCOLHER A FRESADORA IDEAL PARA O SEU FLUXO DIGITAL?

Escolher uma fresadora que se encaixa com o seu fluxo de trabalho é indispensável para a confecção de próteses dentárias, afinal, cada fresadora atende a certas necessidades e requisitos



Conteúdo deste E-book:

Como fazer essa escolha	3
Características de Fresadoras CAD/CAM	4
Aplicações.....	4
Tipos de Usinagem.....	5
Números de Eixos.....	7
As fresas também precisam de atenção	8



Você sabe como escolher uma fresadora que se encaixa com o seu fluxo de trabalho?

Essa etapa é indispensável na confecção de próteses dentárias, afinal, **cada fresadora atende a certas necessidades e requisitos.**

COMO FAZER ESSA ESCOLHA?

Primeiro, você precisa ter respostas para as seguintes perguntas:

- Quais peças protéticas você produz ou pretende produzir?
- Com quais materiais você trabalha?
- Em quanto tempo você pretende produzir?
- Quantas peças você quer produzir por dia?

✓ Com essa análise, você pode identificar quais características a fresadora deve oferecer.

CARACTERÍSTICAS DAS FRESADORAS CAD CAM



APLICAÇÕES

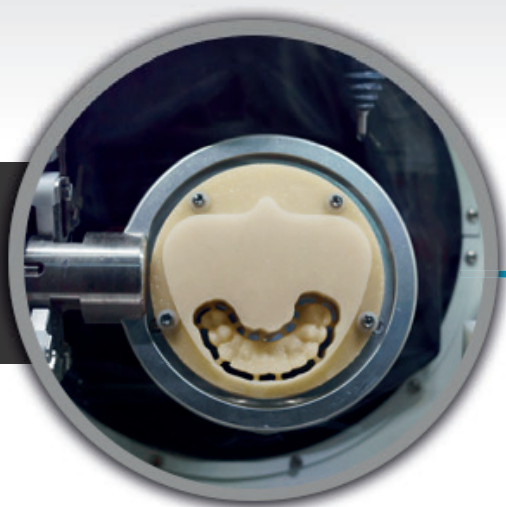
Esteja atento às aplicações do equipamento!

Existem **fresadoras específicas para cada peça a ser produzida**, por isso é importante ter seu portfólio bem definido.

Na hora de escolher, certifique-se de que a fresadora englobe as peças que você produz.

Por exemplo, existem fresadoras que fresam exclusivamente dissilicato de lítio, e outras que usam todos os materiais.

TIPO DE USINAGEM



USINAGEM SECA

Geralmente, materiais como **PMMA, Cera e Zircônia** são usinados a seco.

Nesse tipo de usinagem, o TPD deve estar atento ao acúmulo de pó em áreas sensíveis das máquinas para garantir que durem por mais tempo.

Além disso, é **necessário um eficiente sistema de exaustão**.



USINAGEM IRRIGADA (ÚMIDA)

Ligas metálicas são confeccionadas com usinagem irrigada. Por conta do calor gerado, o fluido de corte tem a função de resfriar e ajudar a eliminar os cavacos.

Em alguns modelos de fresadoras, a **Zircônia e o PMMA** também podem ser usinados com fluidos de corte.

Então, antes de escolher sua fresadora, **é importante entender as particularidades dos elementos dentários** a serem produzidos.



O que vai definir qual o melhor tipo de usinagem para seu trabalho são os materiais utilizados na fabricação da prótese.

Entenda mais sobre fluidos de corte!

Ver mais!

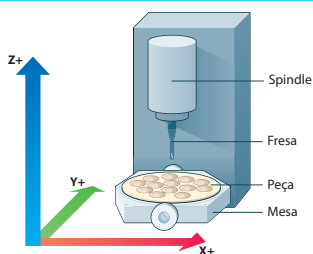




NÚMERO DE EIXOS

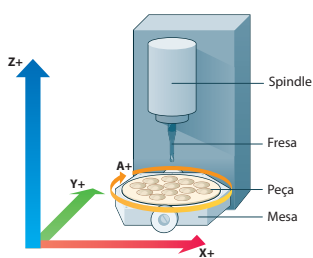
Fresadora de 3, 4 ou 5 eixos?

Quanto maior o número de eixos, mais recursos de movimentação e possibilidades de usinagem sua fresadora proporcionará.



3 EIXOS

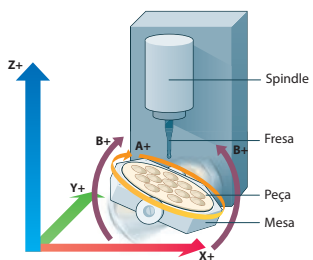
Segue as direções essenciais para usinar a peça protética nas 3 dimensões de espaço - representando os eixos X, Y e Z, não permite a fresagem em ângulos.



4 EIXOS

Atende os movimentos estabelecidos na fresadora de 3 eixos e ainda permite que a peça fresada gire.

Assim, é possível fresar as 4 faces laterais sem intervenção humana, possibilitando a criação de novas formas.



5 EIXOS

Mais utilizadas em centros de usinagem, as fresadoras de 5 eixos permitem a inclinação da peça para que seja fresada de todos os lados.

Ou seja, possibilita a confecção de formas mais complexas.

Assim, a Fresa CAD/CAM pode ter grande alcance e garantir uma peça protética altamente refinada.



AS FRESAS TAMBÉM PRECISAM DE ATENÇÃO!

Uma fresagem de alta performance depende principalmente da qualidade das **Fresas CAD/CAM**.

Afinal, **são elas que garantem a precisão que um elemento dentário deve ter.**

Veja 3 características que não podem faltar em Fresas CAD/CAM!

1

EXCELÊNCIA NA GEOMETRIA DE CORTE

Essa característica é responsável pela precisão e alta qualidade dos materiais odontológicos cortados na fresagem.

Isso significa que uma fresa com excelente geometria de corte pode minimizar retrabalhos no laboratório de prótese, otimizando o processo de produção.

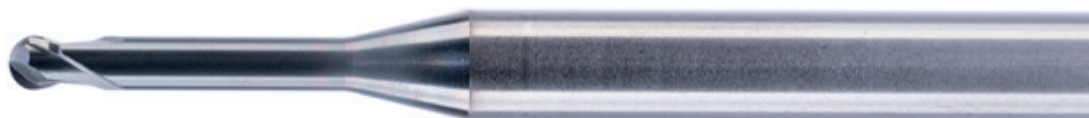


2

MATÉRIA PRIMA DE QUALIDADE

A qualidade da matéria prima da ferramenta é o que vai garantir sua durabilidade. Então, ela precisa ser em Metal Duro, HSS (Aço Rápido) ou Inox de uma classe de alta resistência.

Assim, a fresa poderá produzir um maior número de elementos dentários.



3

REVESTIMENTO

Os revestimentos são camadas protetoras da fresa que proporcionam um aumento da dureza superficial da aresta de corte da ferramenta.

Assim, garantem resistência ao desgaste e proteção ao calor no processo de fresagem, permitindo que a Fresa CAD/CAM seja mais resistente.





É POSSÍVEL REDUZIR CUSTOS COM FRESAS CAD/CAM DE QUALIDADE!

Com fresas que possuam as características mencionadas anteriormente, você otimiza o seu laboratório de prótese de diferentes formas:

- Reduzindo retrabalhos;
- Evitando que as ferramentas quebrem facilmente;
- Garantindo maior produção por elemento dentário;
- Produzindo elementos de alta qualidade - aumentando a procura pelo seu trabalho.

**Veja onde encontrar
essas fresas!**

Ver mais!



UMA DICA DE OURO PARA MELHORES RESULTADOS NO FLUXO DIGITAL

Esta é uma dica que te levará para diversas outras: **visite nosso blog e conheça diversas possibilidades do fluxo digital.**

Estamos sempre atualizando nossos conteúdos para que você continue evoluindo!

Clique no botão ou escaneie o QR Code:


Ver mais!



Obrigado pela sua leitura!

Siga-nos nas redes sociais

 /osgdental

 @osgdental

 linkedin.com/company/osg-dental

Saiba mais em blog.osgdental.com.br



Dental
Tools
Solution




Dental Tools
Solution



OSG Sulamericana

OSG Sulamericana de Ferramentas Ltda.
Escritório Comercial / Fábrica / Administração
Rua Raul Rodrigues de Siqueira, 767 – Santa Luzia
Bragança Paulista / SP – CEP: 12919-484
Tel.: +55 (11) 4481.7745 / Cel.: +55 (11) 98927.9241
loja@osgdental.com.br

 +55 (11) 94808.4849

www.osgdental.com.br